

Gama agregatów Vector do każdego rodzaju transportu.



Dostarczanie świeżych i zamrożonych towarów „z pola na stół” to skomplikowany proces – a kluczem do sukcesu jest sprzęt. Musi być wydajny i niezawodny w każdym aspekcie misji.

Nasza gama agregatów Vector, obejmująca trzy wyspecjalizowane jednostki, pomaga w podejmowaniu wyzwań.

Każda jednostka jest zaprojektowana w celu maksymalizowania wydajności łańcucha chłodniczego, optymalizowania kosztów eksploatacji i minimalizowania wpływu na środowisko.



VECTOR 1350

Agregat ten jest jednym z najłżejszych agregatów w swojej klasie, a przy tym charakteryzuje się prostą obsługą i wysoką wydajnością zapewniając maksymalną ładowność.

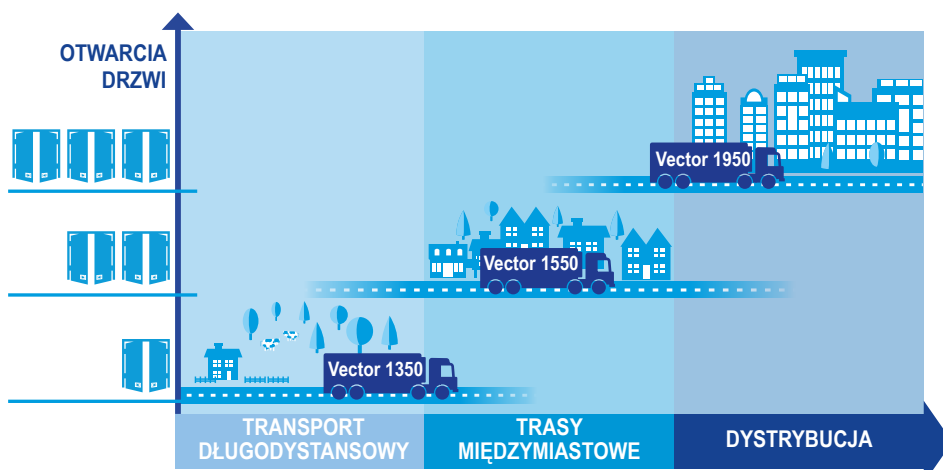
Nadaje się idealnie do transportów długodystansowych na trasach krajowych i międzynarodowych, spełnia również wymagania różnych zadań dystrybucyjnych wymagających rzadkiego otwierania drzwi.

VECTOR 1550

Ten model Vector oferuje wysoką wszechstronność i zoptymalizowany koszt eksploatacji w dostawach długodystansowych i zadaniach dystrybucyjnych wymagających częstego otwierania drzwi.


VECTOR 1950

Model Vector 1950 zaprojektowano do dostaw wymagających precyzyjnej kontroli temperatury wrażliwych towarów. Może także realizować zadania intensywnej dystrybucji wymagające różnych temperatur i/lub wielokrotnego otwierania drzwi.



Gama agregatów może się różnić w zależności od typu transportowanych towarów, izolacji i kubatury zabudowy, temperatury otoczenia itp. W celu uzyskania porad prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Carrier.

SERWIS FIRMY CARRIER TRANSCOLD

- 59 krajów
- Ponad 2000 inżynierów serwisu
- Mobilna całodobowa pomoc techniczna

- Ponad 600 punktów serwisowych

LOKALIZATOR CENTRÓW SERWISOWYCH

Pobierz naszą aplikację mobilną, aby sprawdzić lokalizację najbliższego centrum serwisowego. Aplikacja dostępna dla urządzeń Apple®* i Android™**.

* Apple® to zastrzeżony znak towarowy Apple Inc.

**Android™ to znak towarowy Google Inc.



ROZBUDOWANA SIĘĆ SERWISOWA

Oddaj flotę w ręce profesjonalistów. Ponad 2000 w pełni przeszkolonych techników korzystających z najnowszego sprzętu w ponad 600 centrach serwisowych jest gotowych do utrzymywania Twojej floty w pełnej sprawności. Pomożemy Ci gdziekolwiek się znajdujesz, 24 godziny na dobę.

CZĘŚCI WYSOKIEJ JAKOŚCI

Właściwe części we właściwym czasie. Stosując oryginalne części zamienne firmy Carrier możesz zapewnić swojej flocie najwyższą jakość, dostępność, możliwość wyboru i optymalizację kosztów.

KONTRAKT SERWISOWY

Planuj z wyprzedzeniem, by zachować spokój ducha. Kontrakt everCOLD sprawia, że sprzęt zawsze działa z maksymalną sprawnością.



Odkryj naszą witrynę internetową: www.carriertranscold.eu



600 stacji serwisowych Carrier w Europie, Rosji, na Bliskim Wschodzie i w Afryce

Carrier Transcold Europe S.C.S.
Le Cristalia
3 rue Joseph Monier
F-92500 Rueil-Malmaison
Telefon: +33 (0)1 41 42 28 00
Fax : + 33 (0)1 41 42 28 28
www.carriertranscold.eu

VECTOR®

***Gama agregatów Vector do
każdego rodzaju transportu.***



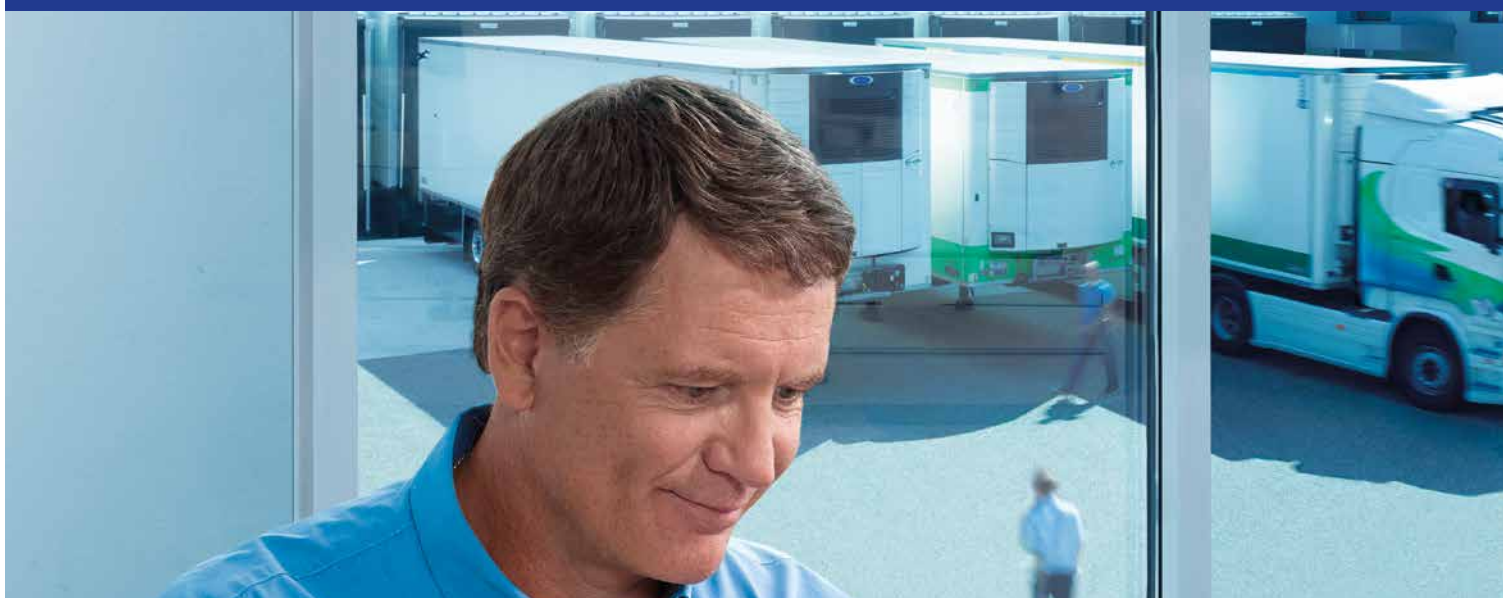
Carrier
TRANSICOLD



TRANSPORT DŁUGODYSTANSOWY



TRASY MIĘDZYMIASTOWE



DYSTRYBUCCJA



Lekkie i łatwe w użyciu

VECTOR
1350



TWOJA MISJA

Czy Twoja misja wymaga utrzymywania stałej temperatury podczas transportu długodystansowego, przy maksymalnej ładowności użytkowej i minimalnych przestojach?

Czy może także obejmować dystrybucję wymagającą rzadkiego otwierania drzwi?

NASZE ROZWIĄZANIE

Agregat Vector 1350 łączy prostotę technologii napędu paskowego z wydajnością opatentowanej technologii napędu elektrycznego.

Vector 1350 zapewnia zoptymalizowaną wydajność 13 100W i jest także dostępny w wersji z zasilaniem elektrycznym.

PROSTY W OBSŁUDZE

Nowy sterownik jest przyjazny dla użytkownika.



ŁATWY W SERWISOWANIU

Dzięki sprawdzonej technologii i szeroko dostępnym częściom konserwacja Twojej floty jest łatwa i szybka.

NISKA WAGA

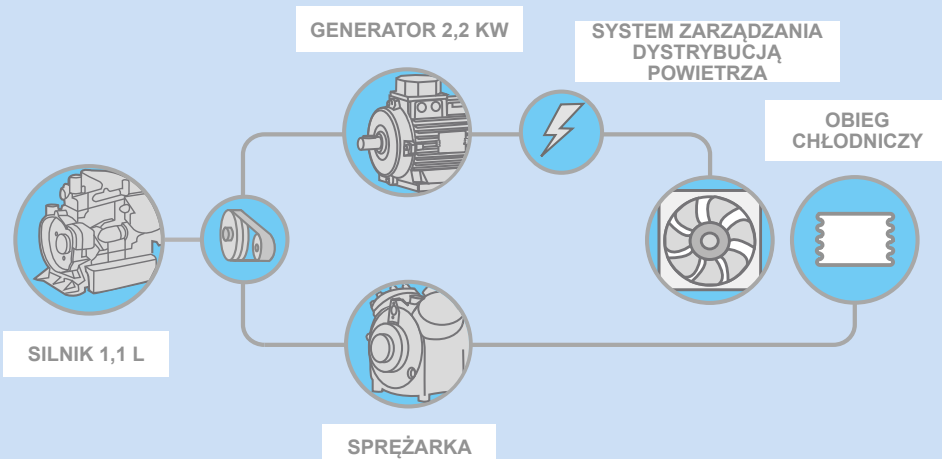
Ważący zaledwie 645 kg agregat Vector 1350 jest jednym z najlżejszych urządzeń w swojej klasie.

Oszczędza paliwo poprzez zmniejszenie obciążenia ciągnika lub zwiększenie ładowności użytecznej naczepy.



TECHNOLOGIA

Silnik napędza zarówno sprężarkę, jak i generator do zasilania układu wentylacji. Elektryczne wentylatory umożliwiają zmniejszenie liczby pasków, znacznie poprawiając niezawodność, zaś optymalną wydajność zapewnia niewielki silnik spalinowy o pojemności 1,1 l, pozwalający osiągać znaczne oszczędności paliwa.



Wszechstronne, ekologiczne i przystępne cenowo

VECTOR
1550



TWOJA MISJA

Czy Twoja misja wymaga długodystansowego transportu z możliwością kontroli temperatury i dystrybucji z częstym otwieraniem drzwi?

Czy chcesz zmniejszyć emisję dwutlenku węgla?

NASZE ROZWIĄZANIE

Model Vector 1550 łączy opatentowaną technologię napędu elektrycznego z ekonomizerem – jest to wydajne, efektywne i zrównoważone rozwiązanie techniczne.

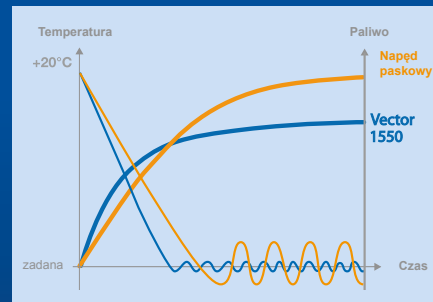
Agregat może być wykorzystywany w szerokiej gamie zastosowań logistycznych, charakteryzuje się niskim kosztem eksploatacji, zrównoważoną wydajnością 14 995 W oraz znaczną redukcją emisji dwutlenku węgla.

DOSTĘPNE W WERSJI



OSZCZĘDNY

Mimo mocy 14 995 W osiągnięto znacznie niższe zużycie paliwa.



MAKSYMALNA NIEZAWODNOŚĆ

Zastosowanie całkowicie elektrycznej technologii umożliwiło wyeliminowanie 17 części wymagających serwisowania, przyczyniając się do zwiększenia niezawodności agregatu do 99,4%.

ZRÓWNOWAŻONA TECHNOLOGIA

Za sprawą mniejszej liczby połączeń i części ruchomych całkowicie elektryczna technologia E-Drive™ połączona z hermetyczną sprężarką zdecydowanie ogranicza możliwość wycieku czynnika chłodzącego w porównaniu do rozwiązań z napędem paskowym.



* Zmniejszenie emisji CO₂ o 5,8 ton rocznie na jednostkę na podstawie 1500 godzin pracy

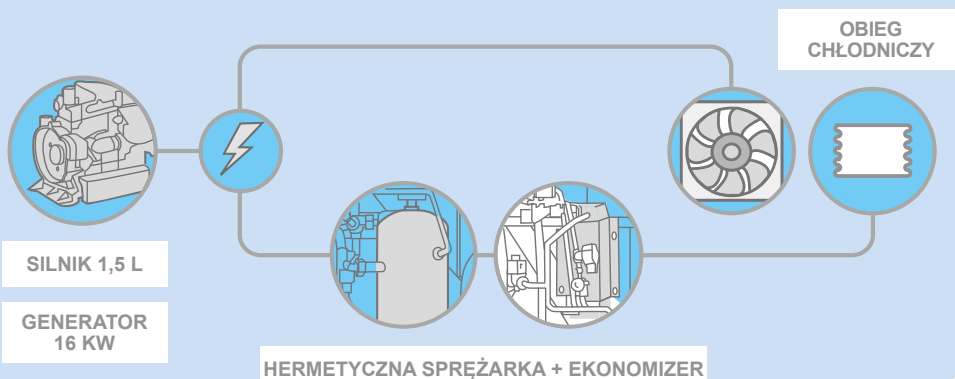
E-DRIVE®

TECHNOLOGIA

Technologia E-Drive™ eliminuje mechaniczne przekazywanie napędu stosowane w układach z napędem paskowym i przekształca mechaniczną energię silnika w energię elektryczną.

TECHNOLOGIA

Agregat Vector 1550 jest wyposażony w technologię E-Drive™. Dzięki zastosowaniu ekonomizera do zwiększenia wydajności, ograniczono wielkość hermetycznej sprężarki, co umożliwiło zmniejszenie wielkości silnika.



Wydajność i kontrola różnych temperatur i wielu punktów dostaw



TWOJA MISJA

Czy Twoja misja wymaga precyzyjnej kontroli łańcucha chłodniczego w oparciu o wiele punktów dostaw?

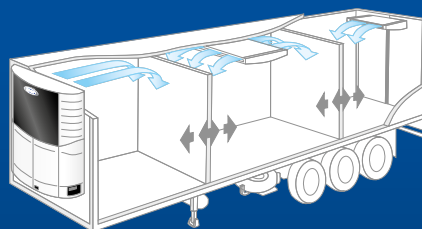
Czy potrzebujesz wysokiej mocy do transportowania towarów w różnych temperaturach?

NASZE ROZWIĄZANIE

Model Vector 1950 łączy wysoką wydajność chłodniczą z elastyczną konfiguracją komór chłodniczych. Nadaje się idealnie do transportu wrażliwych towarów, do intensywnej dystrybucji, charakteryzującej się częstym otwieraniem drzwi i/lub kontrolą różnych temperatur. Ma wydajność 18 875 W.

KONTROLA WIELU STREF

Dowolność w konfiguracji naczepy



WYSOKA WYDAJNOŚĆ CHŁODNICZA

Wysoka moc agregatu Vector 1950 umożliwia ochronę przewożonego ładunku dzięki niezrównanemu czasowi schładzania, precyzyjnej regulacji temperatury, równomiernemu rozprowadzaniu powietrza i wentylacji o wydajności 5700 m³/h.

WERSJA CITY

Agregat Vector 1950 City dedykowany do miejskich dostaw nocnych posiada certyfikat Piek potwierdzający emisję hałasu na poziomie poniżej 60 dB(A).

DOSTĘPNA W
MODELACH
VECTOR 1550 I
VECTOR 1950.

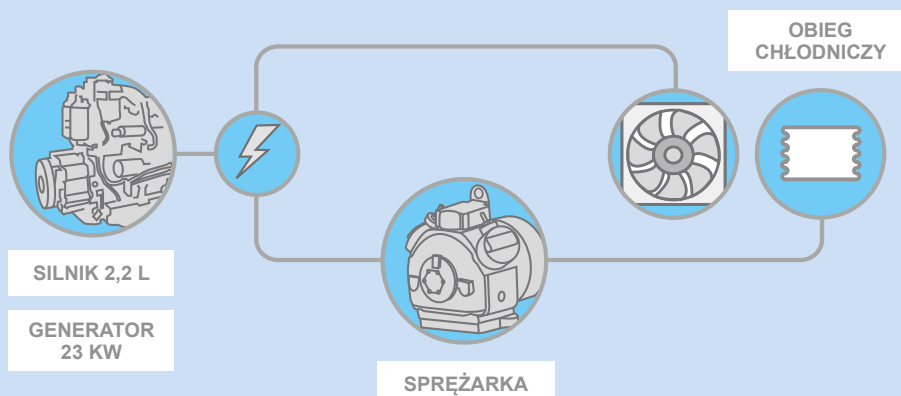


KORZYŚCI

Technologia E-Drive™ zapewnia znakomitą wydajność łańcucha chłodniczego, zmniejszając emisję CO₂ i całkowite koszty eksploatacji.

TECHNOLOGIA

Agregat Vector 1950 jest wyposażony w opatentowaną technologię E-Drive™. Ogrzewanie elektryczne o stałej wydajności oraz unikalne rozwiązanie polegające na równoczesnym chłodzeniu i grzaniu zapewniają maksymalną wydajność w obrębie wielu komór chłodniczych.



Technologia napędzająca Twój biznes

INTELIGENCJA REGULACJI

DOSTOSUJ SWÓJ TRANSPORT

Maksymalna efektywność floty. Wykorzystanie oprogramowania sterującego umożliwia zmniejszenie zużycia paliwa, czasu pracy, redukcję kosztów serwisu i emisji gazów cieplarnianych. Dostępne do jednostek Vector 1550 i Vector 1950.



INTELLISET™

Wybiera profile pozwalające dostosować wydajność chłodniczą i zużycie paliwa do różnych typów ładunków.



PRODUCTSHIELD™

Monitoruje temperaturę otoczenia, aby zoptymalizować środowisko w przestrzeni ładunkowej.



DOOR MAN™

Kontroluje otwieranie drzwi i dostosowuje pracę agregatu w celu ograniczenia zużycia paliwa.



DATATRAK™

Zapewnia jedno- lub dwukierunkowe zdalne sterowanie i monitorowanie.



FUELCHECK™

Umieszczony w zbiorniku ultradźwiękowy czujnik informuje kierowców o niskim poziomie paliwa.



OPTICOLD

Zapewnia dokładniejszą regulację temperatury, ułatwiając transport towarów wrażliwych.



ECOFUEL

Umożliwia zachowanie równowagi pomiędzy kontrolą temperatury a zużyciem paliwa.



OCHRONA ŁADUNKU

Możliwość wyboru dwóch nastaw temperatury min./maks. w celu zabezpieczenia przewożonego ładunku.



AUTOMATYCZNE TESTY PRETRIP

Umożliwiają sprawdzenie pracy agregatu przed wyjazdem w trasę.



BLOKADA KLAWIATURY

Pozwala uniknąć nieprawidłowego użycia panelu sterowania.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

ZWIĘKSZ SWOJE MOŻLIWOŚCI

Zwiększ wydajność kierowcy i urządzenia dzięki bogatej ofercie wyposażenia dodatkowego.

- Gama rejestratorów temperatury Datacold
- Monitoring w czasie rzeczywistym ColdTrans (Telematyka)
- ColdTouch (wyświetlacz kabinowy)
- Panele zdalnego sterowania
- Zestaw diod alarmowych
- Status agregatu chłodniczego widoczny z dużej odległości oraz w lusterku ciągnika
- Monitorowanie za pomocą dwóch czujników
- Ładowarka akumulatora tylnej windy załadowniczej dla agregatów Vector 1550 i Vector 1950
- System zabezpieczenia akumulatora
- Zestaw ogrzewacza paliwa
- Zestaw wyciszający
- Zbiornik paliwa
- Narzędzie TRUView_PC_tool do czynności serwisowych

		VECTOR 1350	VECTOR 1550	VECTOR 1550 CITY	VECTOR 1950	VECTOR 1950 MT	VECTOR 1950 CITY MT
WYDAJNOŚĆ CHŁODNICZA W TRYBIE DROGOWYM (W)	0°C/+30°C	13 110	14 995	14 835 12 050 ⁽²⁾	18 875	18 200	18 005 14 110 ⁽²⁾
	-20°C/+30°C	8 305	8 285	8 160 6 700 ⁽²⁾	10 130	9 410	9 900 8 510 ⁽²⁾
WYDAJNOŚĆ CHŁODNICZA W TRYBIE ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO(W)	0°C/+30°C	8 000 ⁽¹⁾	13 200	12 600	15 440	15 345	15 000
	-20°C/+30°C	6 915 ⁽¹⁾	7 360	7 055	9 200	9 085	9 125
WYDAJNOŚĆ GRZEWCZA (W)		9 300	8 800	8 800 5 000 ⁽²⁾	8 700	8 700	8 700
WENTYLACJA (m ³ /h)		5 435	5 700	5 700 4 425 ⁽²⁾	5 700	5 700	5 700
MASA (kg)		645 690 ⁽¹⁾	706	725	882	911	712 Element podwieszany: 563
WYMIARY (mm)		2050 x 430 x 2227 Standaryzowane punkty mocowania dla całej serii produktów Vector					2050 x 430 x 2227 Element podwieszany: 1500 x 540 x 800
CIŚNIENIE AKUSTYCZNE (dB(A))	Standardowe	69	71,5	60 ⁽²⁾	76	76	60 ⁽²⁾
	Zredukowany poziom hałasu	67	70,5		73	73	

(1) Wersja z zasilaniem elektrycznym. (2) Tryb pracy wyciszonej PIEK

All units running on R452A refrigerant.



Standardy Stage V* dla silników wysokoprężnych
*EU Non Road Mobile Machinery (NRMM) Regulation EU/2016/1628