

Für jeden Einsatz der passende Vector.



Die Lieferung frischer und gefrorener Waren „vom Erzeuger zum Verbraucher“ ist ein komplexer Prozess. – Ihre Ausrüstung ist dabei der Schlüssel zum Erfolg. Sie muss für jeden Einsatz durch Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit überzeugen.

Unsere Vector-Baureihe bietet Ihnen drei spezialisierte Kühlaggregate, die Ihnen dabei helfen Ihre Herausforderungen zu meistern.

Jedes ist ausgelegt die Leistung Ihrer Kühltaste zu maximieren, Betriebskosten zu optimieren und die Umweltemissionen zu minimieren.



VECTOR 1350

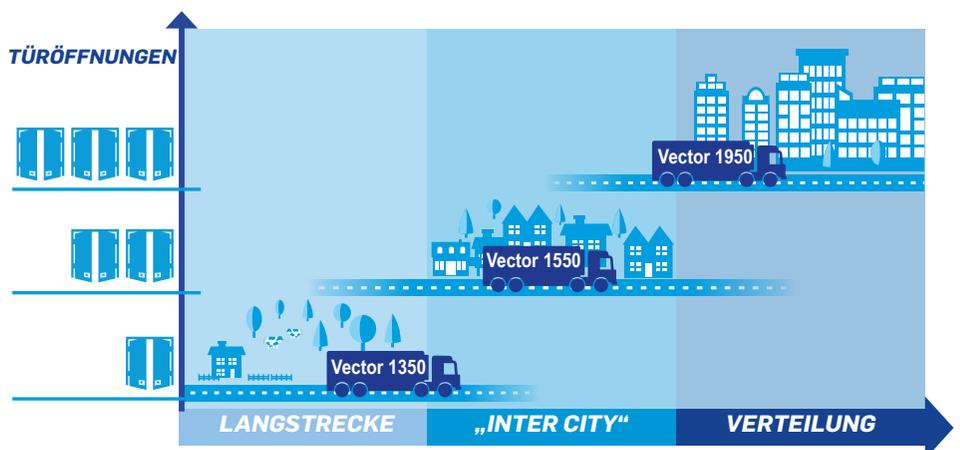
Dieses Aggregat gehört zu den leichtesten seiner Klasse und bietet einfache Bedienung und starke Leistung bei maximaler Nutzlast. Es eignet sich besonders für nationale und internationale Langstreckentransporte und kann auch für den Verteilerverkehr bei wenigen Türöffnungen verwendet werden.

VECTOR 1550

Dieser Vector bietet eine hohe Vielseitigkeit und optimierte Betriebskosten für Langstreckentransporte und Verteilerverkehr mit häufigen Türöffnungen.

VECTOR 1950

Der Vector 1950 ist für die präzise Temperaturregelung für die Lieferung empfindlicher Waren ausgelegt und eignet sich auch für den intensiven Verteilerverkehr mit häufigen Türöffnungen – auch für Multitemperaturtransporte.



Die Auswahl des passenden Aggregats hängt von der zu transportierenden Ware, der Isolierung des Koffers, der Größe des Aufbaus, der Umgebungstemperatur, etc. ab. Bitte wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner bei Carrier für weitere Informationen.

Ein europäisches Netzwerk von Experten

CARRIER TRANSICOLD SERVICE

- 59 Länder
- Mehr als 2 000 Servicetechniker
- Mobiler Service rund um die Uhr 
- Mehr als 600 Servicestationen

SERVICECENTER-LOCATOR

Laden Sie unsere App herunter, mit der Sie Ihre nächstgelegene Service-Station schnell und einfach finden.

Für Apple®* & Android™** erhältlich

* Apple® ist eine eingetragene Marke von Apple Inc.

**Android™ ist eine eingetragene Marke von Google Inc.



EIN DICHTES SERVICE-NETZWERK

Überlassen Sie Ihre Flotte den Profis. 2000 ausgebildeten Mechaniker in unseren hochmodern ausgestatteten 600 Servicezentren sorgen dafür, dass Ihre Flotte stets einsatzbereit bleibt. Wo immer Sie auch sind. Wir helfen Ihnen 24 Stunden am Tag.

QUALITATIV HOCHWERTIGE ERSATZTEILE

Die richtigen Teile zur richtigen Zeit. Verlassen Sie sich auf Original-Ersatzteile von Carrier und Sie können sicher sein, dass Sie die beste Qualität, Verfügbarkeit und das beste Preis-Leistungs-Verhältnis erhalten.

VERTRÄGE

Gehen Sie auf Nummer Sicher, planen Sie voraus. Mit unserem everCOLD Vertrag können Sie sicher sein, dass Ihre Ausrüstung immer mit maximaler Effizienz arbeitet.



Entdecken Sie unsere Website: www.carriertransicold.eu



600 Carrier-Servicezentren in Europa, Russland, im Nahen Osten und in Afrika

Carrier Transicold Europe S.C.S.
Le Cristalia
3 rue Joseph Monier
F-92500 Rueil-Malmaison
Telefon : +33 (0)1 41 42 28 00
Fax : + 33 (0)1 41 42 28 28
www.carriertransicold.eu

VECTOR®

***Für jeden Einsatz
der passende Vector.***



Carrier
TRANSICOLD



LANGSTRECKE



"INTER CITY"



VERTEILUNG



Leicht & Einfach zu bedienen

VECTOR
1350



IHR EINSATZ

Sie müssen bei maximaler Nutzlast und minimaler Stillstandszeit eine konstante Temperatur über lange Strecken aufrechterhalten? Könnten dazu ein paar Türöffnungen im Rahmen der Distribution kommen?

UNSERE LÖSUNG

Der Vector 1350 kombiniert die Einfachheit des Riemenantriebs mit der Effizienz patentierter Elektrotechnik. Mit optimierter Leistung liefert der Vector 1350 13 100 Watt. Selbstverständlich ist der Vector 1350 auch als Standby-Version erhältlich.

EINFACHE BEDIENBARKEIT

Das neue übersichtliche Display ist benutzerfreundlich.



EINFACHE WARTUNG

Mit bewährter Technologie, stets verfügbaren Ersatzteilen und einfachem Zugang zu den Komponenten lässt sich Ihr Fuhrpark schnell und einfach warten.

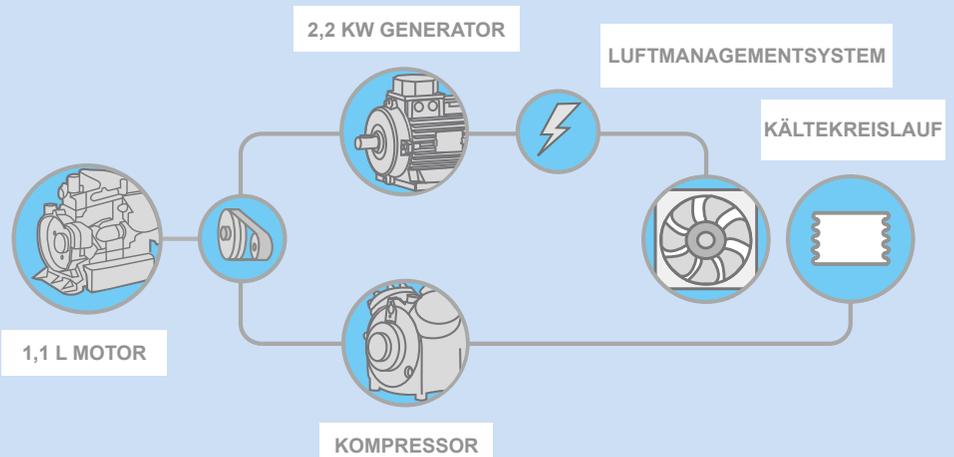
LEICHTGEWICHT

Mit nur 645 kg ist der Vector 1350 eines der leichtesten Aggregate seiner Klasse. Er spart Kraftstoff durch die Reduzierung der Last auf die Zugmaschine oder durch Erhöhung der Nutzlast.



TECHNOLOGIE

Der Motor treibt sowohl einen Kompressor als auch einen Generator für das Lüftersystem an. Durch elektrische Lüfter wird die Anzahl der Riemen erheblich verringert und die Zuverlässigkeit wesentlich erhöht. Die optimierte Leistung ermöglicht die Nutzung eines kleineren 1,1-L-Motors was wiederum erhebliche Kraftstoffeinsparungen mit sich bringt.



Vielseitig, Grün und Wirtschaftlich



IHR EINSATZ

Betreiben Sie temperaturgeführte Langstreckentransporte und Verteilerverkehr mit häufigen Türöffnungen? Wollen Sie Ihren ökologischen Fußabdruck reduzieren?

UNSERE LÖSUNG

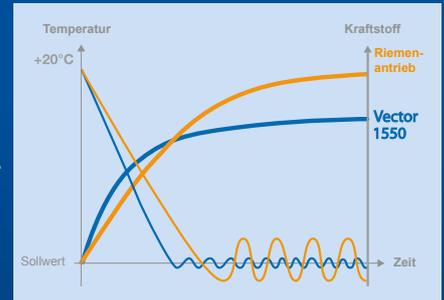
Der Vector 1550 kombiniert die patentierte E-Drive™-Technologie mit einem „Economizer“ – eine leistungsstarke, effiziente und nachhaltige Technologie. Flexibel einsetzbar für ein breites Spektrum logistischer Herausforderungen, weist er bei ausgewogener Leistung von 14 995 Watt niedrige Betriebskosten auf und reduziert Ihren ökologischen Fußabdruck deutlich.

ERHÄLTlich ALS



NIEDRIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

14 995 Watt Leistung bei wesentlich reduziertem Kraftstoffverbrauch.

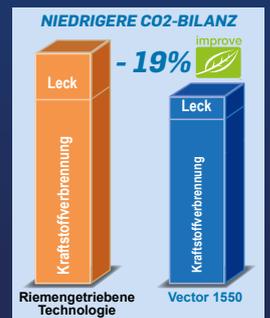


MAXIMALE VERFÜGBARKEIT

Durch die patentierte E-Drive™-Technologie entfallen 17 Verschleißteile. Dies bedeutet größere Zuverlässigkeit und erhöht die Verfügbarkeit auf 99,4 %.

NACHHALTIGE TECHNOLOGIE

Mit weniger Verbindungsstellen im Kältekreislauf und beweglichen Teilen trägt die vollelektrische E-Drive™-Technologie mit hermetischem Verdichter zu einer erheblichen Reduzierung von Kältemittelleckagen im Vergleich zur Konventionellen Riementechnologie bei.



* Einsparung von jährlich 5,8 Tonnen CO2 pro Aggregat, basiert auf 1500 Betriebsstunden.

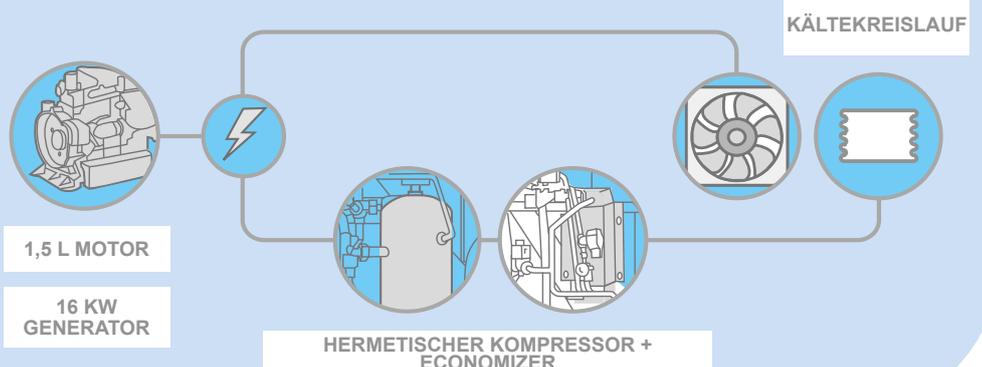


TECHNOLOGIE

E-Drive™-Technologie ersetzt den mechanischen Antrieb der riementriebenen Technologie, indem sie die Motorleistung in elektrische Energie umwandelt.

TECHNOLOGIE

Der Vector 1550 verfügt über die E-Drive™-Technologie. Mit der Leistungssteigerung durch den Economizer konnte der hermetische Verdichter und somit der gesamte Motor verkleinert werden.



Leistungsstärke & Kontrolle – auch für Multitemperatureinsätze



IHR EINSATZ

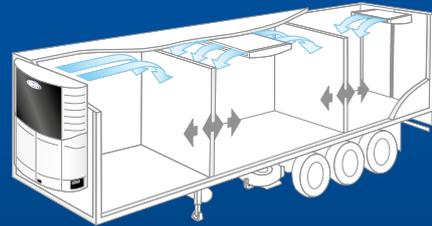
Benötigen Sie präzise Kontrolle der Kühlkette bei vielen Auslieferungsstellen?
Benötigen Sie starke Leistung, um Waren in verschiedenen Temperaturen zu transportieren?

UNSERE LÖSUNG

Der Vector 1950 MT kombiniert eine hohe Kühlleistung mit einer flexiblen Abteilkonfiguration. Perfekt geeignet für den Transport empfindlicher Waren, bei intensiver Verteilung mit häufigen Türöffnungen und / oder Multitemperaturanwendungen. Mit einer Leistung von 18 875 Watt.

MEHRZONENREGELUNG

Flexible Konfiguration Ihres Trailers



HOCHLEISTUNGSKÜHLUNG

Der leistungsstarke Vector 1950 schützt Ihre Fracht mit unvergleichbarer Abkühlzeit, präziser Temperaturregelung und homogener Luftverteilung dank seiner Luftleistung von 5 700 m³/h.

CITY-VERSION

Der Vector 1950 erfüllt die Piek-Normen und senkt Geräuschemissionen bis auf 60 dB(A). Dies ermöglicht die nächtliche Auslieferung in der Innenstadt.

ERHÄLTICH FÜR
VECTOR 1550
UND VECTOR
1950

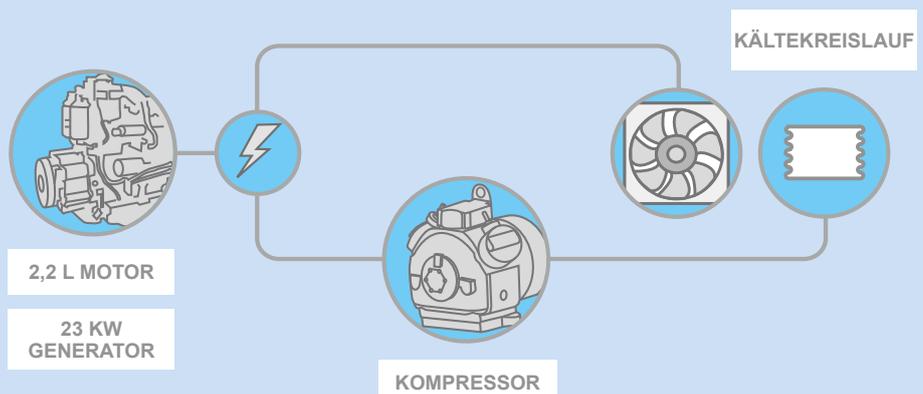


VORTEILE

E-Drive-Technologie™ sorgt für überragende Kühlkettenleistung und reduziert gleichzeitig den CO₂-Ausstoß und die Gesamtbetriebskosten.

TECHNOLOGIE

Der Vector 1950 verfügt über die patentierte E-Drive™-Technologie. Konstante, elektrische Heizleistung und das einzigartige Konzept von gleichzeitigem Kühlen und Heizen gewährleisten maximale Leistung in mehreren Abteilen.



Technologie, die Sie vorantreibt

INTELLIGENTE STEUERUNG

FLEXIBILITÄT BEIM TRANSPORT

Maximieren Sie die Effizienz Ihrer Flotte. Steuersysteme mit spezieller Software können zur Reduzierung von Kraftstoffverbrauch, Betriebsstunden, Wartungskosten und Treibhausgasemissionen verwendet werden.

Für Vector 1550 und Vector 1950 erhältlich.



INTELLESET™

Wählt angepasste Profile zur Abwägung von benötigter Kälteleistung und Kraftstoffverbrauch für verschiedene Arten von Ladungen.



PRODUCTSHIELD™

Überwacht die Außentemperatur, um die Bedingungen im Inneren des Fahrzeugs zu optimieren.



DOOR MAN™

Überwacht Türkontaktschalter und passt den Betrieb des Aggregats an, um Kraftstoff zu sparen.



DATATRAK™

Ermöglicht Ein- oder Zwei-Wege-Kommunikation zur Überwachung und Kontrolle.



FUELCHECK™

Ultraschall-Tanksensor informiert Fahrer über niedrigen Kraftstoffstand.



OPTICOLD

Gewährleistet strengste Temperaturkontrolle für temperaturempfindliche Anwendungen.



ECOFUEL

Sorgt für das richtige Gleichgewicht zwischen Temperaturregelung und Kraftstoffverbrauch.



BEREICHSSCHUTZ

Es können zwei Min./Max. Temperaturwerte zum Schutz der Ladung gewählt werden.



SELBSTDIAGNOSE

Löst vor Abfahrt die Überprüfung aller Funktionen aus.



TASTENSPERRE

Vermeidet Missbrauch des Bedienfelds.

ZUBEHÖR

ERWEITERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN

Steigern Sie mit einer vielfältigen Auswahl an exklusivem Zubehör die Effizienz Ihrer Fahrer.

- Lieferprogramm von Datacold Temperaturlaufzeichnungsgeräten
- ColdTrans (Telematik) Überwachung in Echtzeit
- ColdTouch (Kabinenfernsteuerung)
- Bedienelemente
- Statusanzeige über farbige Lichter Kühlstatusansicht auf Distanz
- Doppelsensorüberwachung
- Batterieladegerät für Ladebordwand bei Vector 1550 und Vector 1950
- Batterieschutz
- Kraftstoffvorwärmung
- Geräuschkämmungsbausatz
- Kraftstofftank
- TRUView_PC_tool für Wartungsarbeiten

		VECTOR 1350	VECTOR 1550	VECTOR 1550 CITY	VECTOR 1950	VECTOR 1950 MT	VECTOR 1950 CITY MT
KÄLTELEISTUNG STRASSEN BETRIEB (Watt)	0°C/+30°C	13 110	14 995	14 835 12 050 ⁽²⁾	18 875	18 200	18 005 14 110 ⁽²⁾
	-20°C/+30°C	8 305	8 285	8 160 6 700 ⁽²⁾	10 130	9 410	9 900 8 510 ⁽²⁾
KÄLTELEISTUNG STANDBY-BETRIEB (Watt)	0°C/+30°C	8 000 ⁽¹⁾	13 200	12 600	15 440	15 345	15 000
	-20°C/+30°C	6 915 ⁽¹⁾	7 360	7 055	9 200	9 085	9 125
HEIZLEISTUNG (Watt)		9 300	8 800	8 800 5 000 ⁽²⁾	8 700	8 700	8 700
LUFTLEISTUNG (m ³ /h)		5 435	5 700	5 700 4 425 ⁽²⁾	5 700	5 700	5 700
GEWICHT (kg)		645 690 ⁽¹⁾	706	725	882	911	712 Gehäuse für Unterbodenmontage: 563
ABMESSUNGEN (mm)		2050 x 430 x 2227 Einheitliche Befestigungspunkte in der kompletten Vector-Baureihe.					2050 x 430 x 2227 Gehäuse für Unterbodenmontage: 1500 x 540 x 800
SCHALLDRUCK (dB(A))	Standard	69	71,5	60 ⁽²⁾	76	76	60 ⁽²⁾
	Geräuschgedämmte Version	67	70,5		73	73	

(1) Standby-Ausführung. (2) Piek-Modus

Bei allen Aggregaten wird das Kältemittel R452A verwendet.



Stage V - Standard für Diesel Motoren (*Europäische Verordnung für nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen (NRMM) gemäß Richtlinie EU/2016/1628).

Bei allen Aggregaten wird das Kältemittel R452A verwendet.